OFFICINAMECCANICA
BONGIOVANNI

PARCO MACCHINARI

QUANTITÁ	MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	CORSE (mm)
1	MORI SEIKI	MV45 B	CENTRO DI LAVORO VERTICALE MAGAZZINO CON N° 30 UTENSILI CONTROLLO CNC FANUC 10M	X = 800 Y = 460 Z = 510
1	MORI SEIKI	SV500 B	CENTRO DI LAVORO VERTICALE MAGAZZINO CON N° 30 UTENSILI CONTROLLO CNC FANUC 501	X = 1020 Y = 510 Z = 510
1	MORI SEIKI	M300 A	CENTRO DI LAVORO VERTICALE TAVOLA ROTANTE 2 PALLETS 300 X 300 MAGAZZINO CON N° 40 UTENSILI CONTROLLO CNC FANUC 10M	X = 400 Y = 300 Z = 500
1	MORI SEIKI	SH50	CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE 2 PALLETS 500 X 500 MAGAZZINO CON N° 40 UTENSILI CONTROLLO CNC FANUC 516	X = 630 Y = 600 Z = 650
1	MORI SEIKI	SH500	CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MULTIPALLETS 6 PALLETS 500 X 500 MAGAZZINO CON N° 120 UTENSILI CONTROLLO CNC FANUC 516	X = 630 Y = 600 Z = 650
1	MAZAK	VARIAXIS 630	CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI 2 PALLETS 500 X 500 ANGOLO ROTAZIONE BASCULA –120°/30° ANGOLO ROTAZIONE TAVOLA 360° MAGAZZINO 80 UTENSILI CONTROLLO CNC MAZATROL 640MI5X	X = 630 Y = 765 Z = 510
1	MAZAK	VARIAXIS 630	CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI 2 PALLETS 500 X 500 ANGOLO ROTAZIONE BASCULA –120°/30° ANGOLO ROTAZIONE TAVOLA 360° MAGAZZINO 80 UTENSILI CONTROLLO CNC MAZATROL MATRIX	X = 630 Y = 765 Z = 510
1	MATSUURA ELITE SISTEMI	MX-520 CELLA ROBOTIZZATA	CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI 12 PALLETS 500 X 500 + 90 PALLETS 250 X 250 ANGOLO ROTAZIONE BASCULA –125° / +10° ANGOLO ROTAZIONE TAVOLA 360° MAGAZZINO 90 + 66 UTENSILI CONTROLLO CNC G-TECH 31i	X = 630 Y = 560 Z = 510
1	MAZAK	INTEGREX 300 II Y / 1500	CENTRO DI TORNITURA / FRESATURA PASSAGGIO BARRA 77 MAGAZZINO 40 UTENSILI CONTROLLO CNC MAZATROL 640MT	Ø = 350 L = 1544 Y = 230
1	MORI SEIKI	SL25 MC/500	TORNIO CNC UTENSILI MOTORIZZATI PASSAGGIO BARRA 67 TORRETTA A 12 POSIZIONI CONTROLLO CNC FANUC 516	Ø 340 L = 530

OFFICINAMECCANICA
BONGIOVANNI

QUANTITÁ	MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	CORSE (mm)
1	NAKAMURA	TOME WT-250	TORNIO CNC BIMANDRINO BITORRETTA UTENSILI MOTORIZZATI PASSAGGIO BARRA 1° MANDRINO 65 PASSAGGIO BARRA 2° MANDRINO 51 DISTANZA MANDRINI MAX 885 / MIN 265 TORRETTE A 12 POSIZIONI CONTROLLO CNC FANUC 18i-T	Ø 250 L = 555
1	ARNO	NOMO 2	FRESATRICE A MENSOLA SLITTONE MOTORIZZATO PIANO MAGNETICO SDM 600 X 300	X = 900 Y = 290 Z = 400
1	FAMUP	TP FE	TRAPANO FRESA	X = 770 Y = 220 Z = 600
1	GRAZIANO	SAG 14	TORNIO PARALLELO PASSAGGIO BARRA 51 ALTEZZA PUNTE 180 DIAMETRO MASSIMO TORNIBILE SULLA SLITTA 220	Ø 220 L = 1000
1	ROSA	LINEA N12	RETTIFICA TANGENZIALE VISUALIZZATORE PROGRAMMABILE ROSA SYSTEM	X = 1250 Y = 610
1	DELTA	LF 350	LAPIDELLO	
1	BERGONZI	FS 870	TRAPANO RADIALE SBRACCIO 870	
1	ITALTRAPANI		TRAPANO A COLONNA	
1	ITALTRAPANI		TRAPANO DA BANCO	
1	ACETI		SMERIGLIATRICE	
1	FMB	ZEUS 240	SEGHETTO A NASTRO	
1	GALDABINI		PRESSA OLEODINAMICA	
1	CUOGHI	APE 40	AFFILATRICE	
1	CUOGHI	MICRA INTEGRAL	AFFILATRICE	
1	LASIT	COMPACTMARK G8	MARCATRICE LASER A 3 ASSI	X = 600 Y = 400 Z = 450
1	ELBO	E46LA ISO40	PRESETTING UTENSILI PORTAMANDRINO ROTANTE INTERCAMBIABILE DIAMETRO MASSIMO UTENSILE 400 LUNGHEZZA MASSIMA UTENSILE 600	

OFFICINAMECCANICA
BONGIOVANNI

SISTEMI CAD / CAM

QUANTITÁ	MARCA	SOFTWARE	CARATTERISTICHE
1	SIEMENS	UGS SOLID EDGE	SISTEMA DI PROGETTAZIONE CAD 2D / 3D
1	ESPRIT	DP TECHNOLOGY	SISTEMA DI PROGRAMMAZIONE CAM 3D
1	CIMCO	EDIT DNC-MAX	EDITOR DI PROGRAMMI CNC MODULO TRASMISSIONE PROGRAMMI CNC

STRUMENTAZIONE PER IL CONTROLLO

QUANTITÁ	MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	CORSE (mm)
1	COORD3	UNIVERSAL 15.09.08	MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE TESTA DI MISURA ORIENTABILE RENISHAW PH10MQ/SP25	X = 1500 Y = 900 Z = 800
1	MICROPLAN		PIANO DI RISCONTRO IN GRANITO	
1	TRIMOS	V4-1D 400	ALTIMETRO	H = 407 ÷ 719
1	MITUTOYO		ALTIMETRO	
1	MITUTOYO		SERIE BLOCCHETTI PIANO PARALLELI IN ACCIAIO (GRADO 0)	
1	MITUTOYO		SERIE BLOCCHETTI PIANO PARALLELI IN ACCIAIO (GRADO 1)	
1	MITUTOYO		SERIE BLOCCHETTI PIANO PARALLELI CERAMICI (GRADO 1)	
1	MITUTOYO		RUGOSIMETRO	

O.M.B. SNC di BONGIOVANNI & C.
Via alle Villette, 44 - 23826 MANDELLO DEL LARIO (LC) - ITALIA
Tel. +39 0341 732239 - Fax +39 0341 730440 - info@ombongiovanni.it