

## PARC DE MACHINES

QUANTITÉ	FABRICANT	MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES	COURSE (mm)
1	MORI SEIKI	MV45 B	CENTRE D'USINAGE VERTICAL ENTREPÔT 30 OUTILS COMMANDE CNC FANUC 10M	X = 800 Y = 460 Z = 510
1	MORI SEIKI	SV500 B	CENTRE D'USINAGE VERTICAL ENTREPÔT 30 OUTILS COMMANDE CNC FANUC 501	X = 1020 Y = 510 Z = 510
1	MORI SEIKI	M300 A	CENTRE D'USINAGE VERTICAL ROTATIVE 2 PALLETS 300 X 300 ENTREPÔT 40 OUTILS COMMANDE CNC FANUC 10M	X = 400 Y = 300 Z = 500
1	MORI SEIKI	SH50	CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL 2 PALLETS 500 X 500 ENTREPÔT 40 OUTILS COMMANDE CNC FANUC 516	X = 630 Y = 600 Z = 650
1	MORI SEIKI	SH500	CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL MULTIPALLESTS 6 PALLETS 500 X 500 ENTREPÔT 120 OUTILS COMMANDE CNC FANUC 516	X = 630 Y = 600 Z = 650
1	MAZAK	VARIAXIS 630	CENTRE D'USINAGE A 5 AXES 2 PELLETS 500 X 500 ANGLE DE ROTATION TABLE INCLINABLE - 120° / 30° ANGLE DE ROTATION TABLE ROTARY 360° ENTREPÔT 80 OUTILS COMMANDE CNC MAZATROL 640MI5X	X = 630 Y = 765 Z = 510
1	MAZAK	VARIAXIS 630	CENTRE D'USINAGE A 5 AXES 2 PELLETS 500 X 500 ANGLE DE ROTATION TABLE INCLINABLE - 120° / 30° ANGLE DE ROTATION TABLE ROTARY 360° ENTREPÔT 80 OUTILS COMMANDE CNC MAZATROL MATRIX	X = 630 Y = 765 Z = 510
1	MATSUURA ELITE SISTEMI	MX-520 CELLA ROBOTIZZATA	CENTRE D'USINAGE A 5 AXES 12 PELLETS 500 X 500 + 90 PELLETS 250 X 250 ANGLE DE ROTATION TABLE INCLINABLE - 125° / +10° ANGLE DE ROTATION TABLE ROTARY 360° ENTREPÔT 90 + 66 OUTILS COMMANDE CNC G-TECH 31i	X = 630 Y = 560 Z = 510
1	MAZAK	INTEGREX 300 II Y / 1500	CENTRE DE TOURNAGE / FRAISAGE PASSAGE DE BARRE 77 ENTREPÔT 40 OUTILS COMMANDE CNC MAZATROL 640MT	Ø = 350 L = 1544 Y = 230
1	MORI SEIKI	SL25 MC/500	TOUR CNC ENTRAINEMENT D'OUTIL PASSAGE DE BARRE 67 TOURELLE 12 POSITIONS COMMANDE CNC FANUC 516	Ø 340 L = 530

QUANTITÉ	FABRICANT	MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES	COURSE (mm)
1	NAKAMURA	TOME WT-250	TOUR CNC DEUX MANDRINS DEUX TOURELLES PASSAGE DE BARRE 1° MANDRIN 65 PASSAGE DE BARRE 2° MANDRIN 51 DISTANCE ENTRE LE NEZ DE LA BROCHE MAX 885 / MIN 265 TOURELLES 12 POSITIONS COMMANDE CNC FANUC 18i-T	Ø 250 L = 555
1	ARNO	NOMO 2	FRAISEUSE PLATEAU TRAINEAU POWERED PLAN MAGNETIQUE SDM 600 X 300	X = 900 Y = 290 Z = 400
1	FAMUP	TP FE	PERCEUSE	X = 770 Y = 220 Z = 600
1	GRAZIANO	SAG 14	TOUR PARALLELE PASSAGE DE BARRE 51 HAUTEUR MAXIMUM 180 MAXIMUM DIAMETRE DE TOURNAGE SUR LA LUGE 220	Ø 220 L = 1000
1	ROSA	LINEA N12	RECTIFIEUSE PLAIN AFFICHAGE PROGRAMMABLE ROSA SYSTEM	X = 1250 Y = 610
1	DELTA	LF 350	RECTIFIEUSE PLAIN	
1	BERGONZI	FS 870	PERCEUSE RADIALE COURSES 870	
1	ITALTRAPANI		PERCEUSE A COLONNE	
1	ITALTRAPANI		PERCEUSE BANC	
1	ACETI		MOULIN	
1	FMB	ZEUS 240	SCIE A RUBAN	
1	GALDABINI		PRESSE HUILEDINAMIQUE	
1	CUOGHI	APE 40	EFFILEUR	
1	CUOGHI	MICRA INTEGRAL	EFFILEUR	
1	LASIT	COMPACTMARK G8	MACHINE DE MARQUAGE LASER À 3 AXES	X = 600 Y = 400 Z = 450
1	ELBO	E46LA ISO40	PRÉSÉLECTION DES OUTILS PORTE-BROCHE ROTATIF INTERCHANGEABLE DIAMÈTRE MAXIMAL DE L'OUTIL 400 LONGUEUR MAXIMALE DE L'OUTIL 600	

### SYSTÈMES CAD/CAM

QUANTITÉ	FABRICANT	MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES
1	SIEMENS	UGS SOLID EDGE	SYSTÈME DE CONCEPTION CAD 2D/ 3D
1	ESPRIT	DP TECHNOLOGY	SYSTÈME DE PROGRAMMATION CAM 3D
1	CIMCO	EDIT DNC-MAX	ÉDITEUR DE PROGRAMMES CNC MODULE DE TRANSMISSION DE PROGRAMMES CNC

### INSTRUMENTS DE CONTRÔLE

QUANTITÉ	FABRICANT	MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES	COURSE (mm)
1	COORD3	UNIVERSAL 15.09.08	MACHINNE DE MESURE TROIS DIMENSIONS COURSES 1500 X 900 X 800 TAILLE REGLABLE REINSHAW PH10MQ/SP25	X = 1500 Y = 900 Z = 800
1	MICROPLAN		PLAN EN GRANIT	
1	TESA		ALTIMETRE	
1	MITUTOYO		ALTIMETRE	
1	MITUTOYO		SERIE DE BLOCS PARALLÈLE EN ACIER (GRADE 0)	
1	MITUTOYO		SERIE DE BLOCS PARALLÈLE EN ACIER (GRADE 1)	
1	MITUTOYO		SERIE DE BLOCS PARALLÈLE CÉRAMIQUE (GRADE 1)	
1	MITUTOYO		RUGOSITE	

**COSTRUZIONI E LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE SU MACCHINE UTENSILI CNC**

**O.M.B. SNC di BONGIOVANNI & C.**

Via alle Villette, 44 - 23826 MANDELLO DEL LARIO (LC) - ITALIA

Tel. +39 0341 732239 - Fax +39 0341 730440 - info@ombongiovanni.it

**ombongiovanni.it**

