

## MASCHINENPARK

STÜCKZAHL	HERSTELLER	MODELL	EIGENSCHAFTEN	HUB (mm)
1	MORI SEIKI	MV45 B	VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM 30 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG FANUC 10M	X = 800 Y = 460 Z = 510
1	MORI SEIKI	SV500 B	VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM 30 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG FANUC 501	X = 1020 Y = 510 Z = 510
1	MORI SEIKI	M300 A	HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM 2 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 40 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG FANUC 516	X = 400 Y = 300 Z = 500
1	MORI SEIKI	SH50	HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM 2 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 40 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG FANUC 516	X = 630 Y = 600 Z = 650
1	MORI SEIKI	SH500	HORIZONTALES MEHRPALETTEN-BEARBEITUNGSZENTRUM 6 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 120 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG FANUC 516	X = 630 Y = 600 Z = 650
1	MAZAK	VARIAXIS 630	5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM 2 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 SCHWENKBEREICH A-ACHSE -120° / 30° SCHWENKBEREICH C-ACHSE 360° 80 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG MAZATROL MATRIX	X = 630 Y = 765 Z = 510
1	MAZAK	VARIAXIS 630	5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM 2 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 SCHWENKBEREICH A-ACHSE -120° / 30° SCHWENKBEREICH C-ACHSE 360° 80 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG MAZATROL MATRIX	X = 630 Y = 765 Z = 510
1	MATSUURA ELITE SISTEMI	MX-520 CELLA ROBOTIZZATA	5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM 12 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 + 90 PALLETEN-SYSTEM 250 X 250 SCHWENKBEREICH A-ACHSE -125° / +10° SCHWENKBEREICH C-ACHSE 360° 90 + 66 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG G-TECH 31i	X = 630 Y = 560 Z = 510
1	MAZAK	INTEGREX 300 II Y / 1500	DREH- UND FRÄSZENTRUM STANGENDURCHLASS 77 40 WERKZEUGPLÄTZE CNC-STEUERUNG MAZATROL 640MT	Ø = 350 L = 1544 Y = 230
1	MORI SEIKI	SL25 MC/500	CNC-DREHMASCHINE ANGETRIEBENE WERKZEUGE STANGENDURCHLASS 67 DREHKOPF 12 POSITIONEN CNC-STEUERUNG FANUC 516	Ø 340 L = 530

QUANTITY	MANUFACTURER	MODEL	FEATURES	STROKES (mm)
1	NAKAMURA	TOME WT-250	CNC-DREHMASCHINE ZWEI SPINDLER ZWEI DREHKÖPFE ANGETRIEBENE WERKZEUGE STANGENDURCHLASS 1° SPINDLER 65 STANGENDURCHLASS 2° SPINDLER 51 ABSTAND ZWISCHEN SPINDELNASE MAX 885 / MIN 265 DREHKOPF 12 POSITIONEN CNC-STEUERUNG FANUC 18I-T	Ø 250 L = 555
1	ARNO	NOMO 2	UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE ANGETRIEBENER STÖSSEL MAGNETISCHER ARBEITSTISCH SDM 600 X 300	X = 900 Y = 290 Z = 400
1	FAMUP	TP FE	FRÄSBOHRER	X = 770 Y = 220 Z = 600
1	GRAZIANO	SAG 14	PARALLEL-DREHMASCHINE STANGENDURCHLASS 51 SPITZENHÖHE/-WEITE 180 MAX UMLAUFDURCHMESSER ÜBER PLANSCHLITTEN 220	Ø 220 L = 1000
1	ROSA	LINEA N12	FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINE PROGRAMMIERBARES SICHTGERÄT ROSA SYSTEM	X = 1250 Y = 610
1	DELTA	LF 350	LÄPPMASCHINE	
1	BERGONZI	FS 870	RADIALBOHRMASCHINE WERKSTÜCKHÖHE 870	
1	ITALTRAPANI		SÄULENBOHRMASCHINE	
1	ITALTRAPANI		TISCHBOHRMASCHINE	
1	ACETI		SCHLEIFMASCHINE	
1	FMB	ZEUS 240	BANDSÄGE	
1	GALDABINI		HYDRAULISCHE PRESSE	
1	CUOGHI	APE 40	SCHLEIFMASCHINE	
1	CUOGHI	MICRA INTEGRAL	SCHLEIFMASCHINE	
1	ZOLLER	SATURN ZERO	EINSTELL-UND MESSGERÄT FÜR WERKZEUGE AUSTAUSCHBARER SPINDELHALTER MAX WERKZEUGDURCHMESSER 400 MAX WERKZEUGLÄNGE 600	

### CAD/CAM-SYSTEME

STÜCKZAHL	HERSTELLER	SOFTWARE	EIGENSCHAFTEN
1	SIEMENS	UGS SOLID EDGE	PROGRAMMIERUNGSSYSTEM CAD 2D / 3D
1	ESPRIT	DLOG QUADRO	PROGRAMMIERUNGSSYSTEM CAM 2D
1	ESPRIT	DP TECHNOLOGY	PROGRAMMIERUNGSSYSTEM CAM 3D

### KONTROLLINSTRUMENTE

STÜCKZAHL	HERSTELLER	MODELL	EIGENSCHAFTEN	HUB (mm)
1	COORD3	UNIVERSAL 15.09.08	3D-KOORDINATENMESSMASCHINE AUSRICHTBARER MESSKOPF RENISHAW PH10MQ/SP25	X = 1500 Y = 900 Z = 800
1	MICROPLAN		MESSPLATTE AUS GRANIT	
1	TESA		HÖHENMESSER	
1	MITUTOYO		HÖHENMESSER	
1	MITUTOYO		STAHL-PARALLELENDMASS-SATZ (TOLERANZKLASSE 0)	
1	MITUTOYO		STAHL-PARALLELENDMASS-SATZ (TOLERANZKLASSE 1)	
1	MITUTOYO		KERAMIK-PARALLELENDMASS-SATZ (TOLERANZKLASSE 1)	
1	MITUTOYO		OBERFLÄCHENPRÜFGERÄT	

**COSTRUZIONI E LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE SU MACCHINE UTENSILI CNC**

**O.M.B. SNC di BONGIOVANNI & C.**

Via alle Villette, 44 - 23826 MANDELLO DEL LARIO (LC) - ITALIA

Tel. +39 0341 732239 - Fax +39 0341 730440 - info@ombongiovanni.it

**ombongiovanni.it**

